

Hewlett Packard C6628AN

Aperture "C" = Apertura "C"

Printer head = Testina di stampa

Aperture "B" do not pierce = Apertura "B" non forare

Make 1/8" / 3mm. Filling Hole = praticare un foro di riempimento di 3 mm.

1. Applicare un pezzo di nastro isolante elettrico sulla Apertura "C" nella parte inferiore della cartuccia (come mostrato a fianco).

2. Questa cartuccia è regolata da un aeratore, Apertura "C", come mostrato. Questo deve essere sigillato durante la fase di ricarica per evitare che l'inchiostro fuoriesca

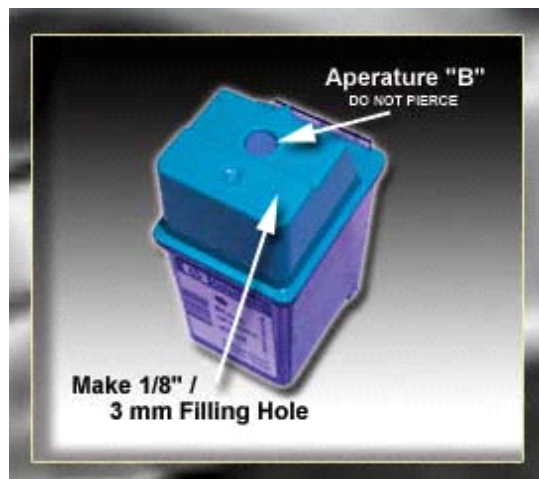
3. Alcune cartucce hanno nella parte in alto un foro di riempimento sigillato da un cuscinetto a sfera di plastica o di acciaio (come mostrato). Questo deve essere rimosso usando un oggetto a punta smussata come, per es., una penna a sfera.

IMPORTANTE: L'Apertura al centro in alto (Apertura "B", vedi a fianco) NON deve essere forata. The aperture in the center of the top (Apertura "B", see below) must NOT be pierced.

4. Altre versioni di questa cartuccia non hanno il cuscinetto a sfera e pertanto va praticato un foro di 3 mm. Nella stessa posizione mostrata sopra. Usare l'attrezzo in dotazione per forare oppure una punta da trapano. Questo foro deve essere perfettamente rotondo.

4a. Togliere l'attrezzo dall'involucro di plastica e la protezione di plastica della lama con molta attenzione perchè la lama è molto tagliente. Con l'attrezzo praticare un foro girando lentamente l'attrezzo nella copertura di plastica. Dopo alcuni giri la lama penetrerà velocemente nella plastica.

Importante: non forare un foro grande quanto l'attrezzo. Il foro deve avere un diametro di 3 mm. Provare ad inserire uno dei tappi in dotazione per vedere se il foro è grande abbastanza. Il foro deve anche essere perfettamente rotondo.



5. Inserire l'ago nella siringa e riempirlo di cleaner. Iniettare circa 2 cc. Di cleaner. Lasciare riposare per 2 minuti. Togliere il cleaner rovesciando la cartuccia e lasciandolo fuoriuscire dal foro

6. La cartuccia deve essere appoggiata capovolta su un tovagliolo di carta e riempita con 20 ml. di inchiostro attraverso il foro di riempimento

7. Comprimere i lati della cartuccia mentre la si risigilla inserendo il tappo.

Opzione: si può coprire il tappo con del nastro isolante per assicurare una perfetta tenuta

8. Sciacquare la siringa con acqua ed asciugare per riparla

9. Ora rimuovere il nastro adesivo dalla Apertura "C"

10. Inserire solamente la punta dell'ago (non più di 3 mm.) nella Apertura "B". Tenendo la cartuccia sopra un tovagliolo di carta o un lavandino, pompare 2 cc di aria nella cartuccia.

11. L'inchiostro ora fuoriesce dagli ugelli. Asciugare gli ugelli con un tessuto di cotone fino a quando l'inchiostro smette di uscire.

12. Reinserire la cartuccia nella stampante ed effettuare diversi cicli di stampa per ristabilire la qualità della stampa.

Nota: Lasciare la cartuccia fuori dalla stampante durante la notte per ristabilire la qualità della stampa.